结构的平焊及角焊。

保护气体

GB/T标准	0.18	2.00	0.90	0.030	0.030	0.50	0.20	0.30	[illegible]	0.30	0.08	-		
例值	0.0232	1.10	[illegible]	0.272	[illegible]	0.008	0.32	0.017	0.0218	0.0167	0.0055			

熔敷金属机械性能

屈服强度MPa	抗拉强度MPa	延伸率%